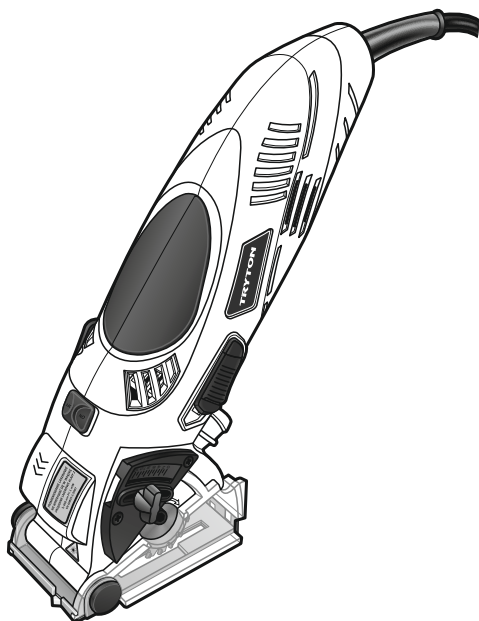


TRYTON

ELEKTRONARZĘDZIA

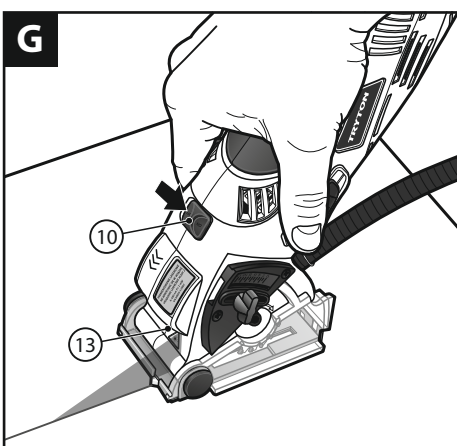
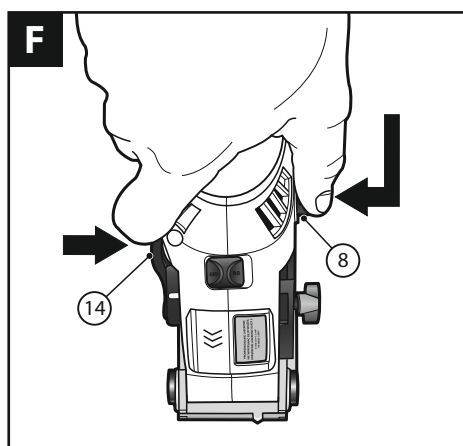
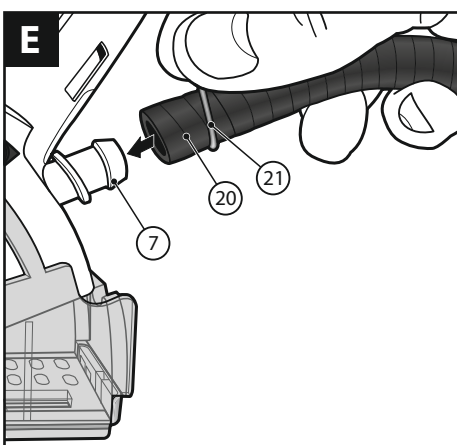
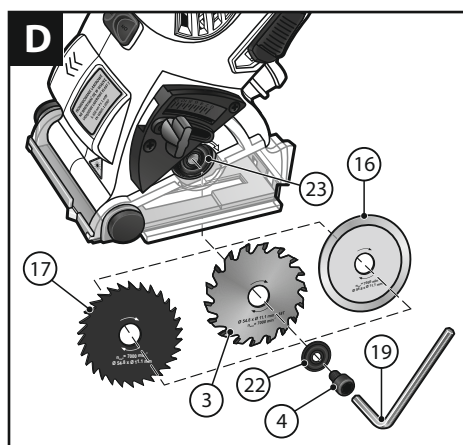
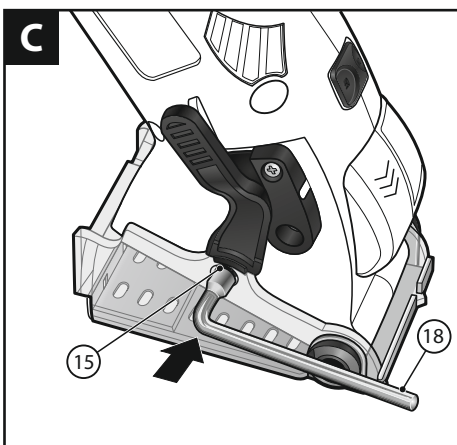
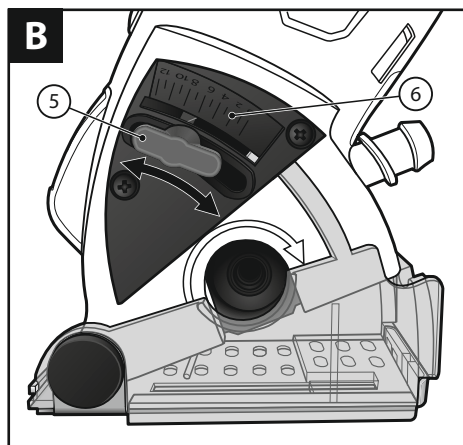
INSTRUKCJA OBSŁUGI PRZECINARKA WIELOFUNKCYJNA TPW500K

Instrukcja oryginalna



Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy
Profix Sp. z o.o. jest zabronione.

This exploded view diagram illustrates the components of a Makita corded reciprocating saw. The main assembly includes the motor housing (1), trigger switch (2), blade clamp (3), blade (4), blade guard (5), and blade lock (6). The motor housing features a ventilation grille (7) and a dust extraction port (8). The trigger switch (9) is located on the handle. The blade (10) is shown with its mounting bracket (11) and blade lock (12). The blade guard (13) is shown with its mounting bracket (14) and blade lock (15). The blade lock (16) is shown with its mounting bracket (17) and blade lock (18). The blade guard (19) is shown with its mounting bracket (20) and blade lock (21). The diagram also shows the power cord (22) and the dust extraction hose (23).





PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem ⚠ i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy:

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniaздkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do

przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo osobiste:

- Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza osobiste obrażenia.
- Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy,

ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

- h) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie:

- a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrzy krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do którego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- h) W niskich temperaturach, lub po dłuższym okresie nie użytkowania, zalecane jest włączenie elektronarzędzia bez obciążenia na okres kilku minut w celu właściwego rozprowadzenia smaru w mechanizmie napędu.
- i) Do czyszczenia elektronarzędzi stosować miękką, wilgotną (nie mokra) szmatkę i mydło. Nie stosować benzyny, rozpuszczalników i innych środków mogących uszkodzić urządzenie.
- j) Elektronarzędzie należy przechowywać/transportować po upewnieniu się, że wszystkie jego elementy ruchome są zablokowane i zabezpieczone przed odblokowaniem za pomocą oryginalnych elementów do tego przeznaczonych.

- k) Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczone przed kurzem i wnikaniem wilgoci.
- l) Transportowanie elektronarzędzia powinno odbywać się w opakowaniu oryginalnym, zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Naprawa:

- a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.



OSTRZEŻENIE!

Podczas pracy narzędziem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.



PRZECINARKA WIELOFUNKCYJNA

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z urządzeniami wielofunkcyjnymi:

- a) Stosować tylko tarcze tnące zalecane w niniejszej instrukcji obsługi. Nie należy używać osprzętu, który nie jest zaprojektowany, przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego elektronarzędzia. Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie gwarantuje bezpiecznego użycia i obsługi.
- b) Sprawdzić, czy obrabiany przedmiot nie posiada ciał obcych, takich jak gwoździe, wkręty, śruby itp., mogących uszkodzić tarczę i spowodować awarię maszyny. Usunąć ciała obce z materiału obrabianego.
- c) Nigdy nie trzymać ciętego materiału w ręce lub na nodze. Zabezpieczyć obrabiany przedmiot na stabilnej platformie. Ważne jest, aby podparcie było właściwe żeby zminimalizować możliwość uszkodzenia ciała, zacięcie ostro lub utratę kontroli. Nie obrabiać przedmiotów, które są za małe aby je można było unieruchomić. W innym wypadku odstęp między ręką obsługującą a obracającą się tarczą będzie za mały. W razie możliwości należy używać zacisków lub imadła by trzymać w miejscu przedmioty. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.
- d) Nie wkładać rąk pod obrabiany przedmiot. Osłona nie chroni przed ostrzem poniżej przedmiotu. Trzymać ręce w oddali od obszaru cięcia i tarczy w czasie pracy urządzenia. Zetknięcie się z obracającą się tarczą tnącą może spowodować poważne zranienia.
- e) Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby trafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści. Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- f) Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania

pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.

- g) **Elektronarzędzie należy używać jedynie do cięcia na sucho.** Przeniknięcie wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- h) **Do urządzenia należy podłączyć odpowiedni odkurzacz przemysłowy.** Uruchamiać przecinarkę tylko wraz z odkurzaczem.
- i) **Średnica zewnętrzna i grubość używanego osprzętu muszą odpowiadać danym wymiarom elektronarzędzia.** Osprzęt o niewłaściwych wymiarach nie może być odpowiednio osłonięty i kontrolowany.
- j) **Znamionowa prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego powinna być co najmniej równa maksymalnej prędkości obrotowej elektronarzędzia.** Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. Narzędzie robocze, obracające się z szybszą niż dopuszczalna prędkością, może się złamać, a jego części odprysnąć.
- k) **Tarcze, podkładki, kołnierze i inny osprzęt muszą dokładnie pasować na wrzeciono elektronarzędzia.** Narzędzia robocze, które nie pasują dokładnie na wrzeciono elektronarzędzia, obracając się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.
- l) **Do wybranej tarczy tnącej należy używać zawsze nieuszkodzonych kołnierzy mocujących prawidłowej wielkości.** Odpowiednie kołnierze podpierają tarczę tnącą i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania.
- m) **W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych.** Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzia robocze pod kątem odprysków i pęknięć. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. Po sprawdzeniu i zamocowaniu narzędzia roboczego, należy uruchomić elektronarzędzie i pozostawić włączone przez minutę na najwyższych obrotach, zwracając przy tym uwagę, by użytkownik i inne osoby postronne znajdowały się poza strefą obracającego się narzędzia roboczego. Uszkodzone narzędzia łamią się zwykle podczas trwania tego testu.
- n) **Elektronarzędzie należy używać tylko ze sprawną i odpowiednio konserwowaną osłoną ochronną, zamontowaną w poprawnej pozycji.** Nie wolno pracować przecinarką bez założonej sprawnej osłony. Należy upewnić się, czy osłona ochronna funkcjonuje prawidłowo i czy może się swobodnie poruszać. W żadnym wypadku nie wolno blokować osłony w położeniu otwartym.
- o) **Tarcz tnących można używać tylko do prac dla nich przewidzianych.** Na przykład:
 - *Nigdy nie należy używać bocznej powierzchni diamentowej tarczy tnącej do szlifowania. Diamentowe tarcze tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy i wpływ sił bocznych może spowodować złamanie ściernicy tego rodzaju.*
 - *Nie używać jednolitych tarcz tnących ze stali szybko tnącej (HSS) do*

cięcia płyt wiórowych. W tym celu należy stosować tarcze tnące z zębami z węglików spiekanych.

- p) **Podczas pracy należy nosić odpowiednie osobiste wyposażenie ochronne:**
 - *Nauszniki ochronne w celu obniżenia ryzyka utraty słuchu.*
 - *Okulary ochronne w celu obniżenia ryzyka uszkodzenia oczu.*
 - *Maski ochronne w celu obniżenia ryzyka wdychania szkodliwego pyłu.*
 - *Rękawice do pracy z tarczami tnącymi (w miarę możliwości tarcze należy przenosić w oprawkach) oraz materiałami szorstkimi.*
- q) **Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy i strefy zasięgu elektronarzędzia.** Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi używać osobistego wyposażenia ochronnego.
- r) **Nie wolno uruchamiać elektronarzędzia skierowanego tarczą w kierunku operatora i przenosić urządzenia znajdującego się w ruchu.**
- s) **Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych.** W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.
- t) **Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem.** Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu. W przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.
UWAGA! Jeżeli przewód zasilający ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.
- u)  **Przecinarka jest urządzeniem wyposażonym we wskaźnik laserowy, z laserem klasy 2 wg EN 60825. Nie wolno wpatrywać się w wiązkę światła laserowego i kierować promienia lasera bezpośrednio w oczy ludziom oraz zwierzętom. Spojrzenie w promień emitowany przez laser klasy 2 nie jest szkodliwe, jeżeli nie trwa dłużej niż 0,25 s. Oddech zamykania powiek na ogół stanowi wystarczającą ochronę. Użycie przyrządów optycznych, na przykład okularów, lornetek nie powoduje zwiększenia ryzyka uszkodzenia oczu.**
 - v) **W przypadku przerwy w dopływie zasilania, np. po awarii prądu lub po wyjęciu wtyczki z gniazda, należy odblokować włącznik/wyłącznik i ustawić go w pozycji wyłączzonej.** W ten sposób można zapobiec niezamierzonemu włączeniu elektronarzędzia.
 - w) **Nie dotykać tarczy tnącej po zakończeniu cięcia, zanim tarcza się nie ochłodzi.** Tarcza bardzo rozgrzewa się podczas cięcia.
 - x) **Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.** Wentylator silnika może wciągnąć kurz do obudowy, nadmierne nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

ODRZUT I ZWIĄZANE Z NIM OSTRZEŻENIA:

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zacięcie obracającego się narzędzia roboczego (tarczy tnącej). Zakleszczenie lub zacięcie powoduje nagłe zatrzymanie się obracającego się narzędzia, co z kolei prowadzi do utraty kontroli nad elektronarzędziem. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku

przeciwny do kierunku obrotu narzędzia roboczego.

Na przykład, gdy tarcza zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale krawędź tarczy może się zablokować i spowodować jej wypadnięcie lub odrzut. Tarcza może odskoczyć w kierunku do lub od operatora w zależności od kierunku obrotu tarczy w miejscu zablokowania. Oprócz tego tarcze mogą się również zламać.

Odrzut jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.

- a) **Należy mocno trzymać elektronarzędzie, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Zawsze należy używać uchwytu pomocniczego jeżeli wchodzi on w skład wyposażenia standardowego, żeby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem obrotowym podczas rozruchu.** Operator może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.
- b) **Nie należy nigdy trzymać rąk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych.** Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranić rękę.
- c) **Nie zajmować pozycji ciała w obszarze, w którym elektronarzędzie może odskoczyć podczas odrzutu.** Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy w miejscu zablokowania.
- d) **Należy szczególnie ostrożnie obrabiać narożniki, ostre krawędzie itd. Należy zapobiegać temu, by narzędzia robocze podskakiwały podczas pracy, zostały odbite lub zostały zablokowane.** Obracające się narzędzie robocze jest bardziej podatne na zakleszczenie przy obróbce kątów, ostrych krawędzi lub gdy zostanie odbite. Może to stać się przyczyną utraty kontroli lub odrzutu.
- e) **Nie wciskać tarczy tnącej lub nie stosować za dużego nacisku. Nie należy przeprowadzać nadmiernie głębokich cięć.** Przeciążenie tarczy tnącej podwyższa jej obciążenie i jej podatność na skręcenie lub wyginanie podczas cięcia i tym samym zwiększa możliwość odrzutu lub zniszczenia, złamania się tarczy.
- f) **W przypadku zakleszczenia się tarczy tnącej lub przerwy w pracy, elektronarzędzie należy wyłączyć i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Nigdy nie należy próbować wyciągać poruszającej się jeszcze tarczy z miejsca cięcia, gdyż może to wywołać odrzut. Należy wykryć i usunąć przyczynę zakleszczenia się tarczy.**
- g) **Przed ponownym uruchamianiem przecinarki należy włożyć ostre równo do rzazu i sprawdzić, czy zęby nie zakleszczyły się w materiale.**
- h) **Nie uruchamiać elektronarzędzia, dopóki znajduje się ono w materiale. Przed kontynuacją cięcia, tarcza tnąca powinna osiągnąć swoją pełną prędkość obrotową.** W przeciwnym wypadku ściernica może się zacząć, wyskoczyć z przedmiotu obrabianego lub spowodować odrzut.
- i) **Płyty lub duże przedmioty należy przed obróbką podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia się tarczy i odrzutu.** Duże przedmioty mogą się ugiąć pod ciężarem własnym. Podpory powinny być ustawione z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia jak i przy krawędzi.
- j) **Należy zachować szczególną ostrożność przy wykonywaniu**

ciągą wglębną w istniejących ścianach lub operowaniu w niewidocznych obszarach. Wglębiająca się w materiał tarcza tnąca może, natrafić na przewody gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty które mogą spowodować odrzut.

PRZEZNACZENIE I BUDOWA URZĄDZENIA:

Przecinarka wielofunkcyjna przeznaczona jest do prostego piłowania i przecinania drewna i materiałów drewnopodobnych, tworzyw sztucznych, płyt gipsowo-kartonowych, płyt pilśniowych, metali nieżelaznych oraz płytek ceramicznych z użyciem odpowiednich tarcz tnących.

UWAGA! Nie stosować urządzenia do cięcia materiałów zawierających azbest.

Elektronarzędzie wolno stosować wyłącznie z oryginalnym osprzętem firmy PROFIX.

Urządzenie posiada drugą klasę ochronności (podwójna izolacja) i jest napędzane silnikiem jednofazowym.

Urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

Każde użycie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem podanym wyżej jest zabronione i powoduje utratę gwarancji oraz brak odpowiedzialności producenta za powstałe w wyniku tego szkody.

Jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia dokonane przez użytkownika zwalniają producenta z odpowiedzialności za uszkodzenia i szkody wyrządzone użytkownikowi i otoczeniu. Poprawne użytkowanie urządzenia dotyczy także konserwacji, składowania, transportu i napraw.

Urządzenie może być naprawiane wyłącznie w punktach serwisowych wyznaczonych przez producenta. Urządzenia zasilane z sieci powinny być naprawiane tylko przez osoby uprawnione.

Pomimo zgodnego z przeznaczeniem stosowania nie można całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztkowego. Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące niebezpieczeństwa:

- Negatywny wpływ na zdrowie, w wyniku drgań ramion i dłoni, w przypadku, gdy urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub w niewłaściwy sposób i bez przeglądów.
- Uszkodzenia słuchu, w przypadku nie stosowania odpowiednich nasłuchowników ochronnych.
- Uszkodzenia płuc, w przypadku nie stosowania odpowiedniej maski przeciwpyłowej.
- Skaleczenia na skutek nieostrożnego obchodzenia się z ostrymi przedmiotami i nie stosowania rękawic ochronnych.

KOMPLETACJA:

- Przecinarka wielofunkcyjna - 1szt.
- Tarcza tnąca TCT $\varnothing$ 54,8 mm x $\varnothing$ 11,1 mm z 18 zębami z węglików spiekanych do cięcia drewna - 1szt.
- Tarcza tnąca HSS $\varnothing$ 54,8 mm x $\varnothing$ 11,1 mm z 30 zębami do cięcia metali kolorowych - 1szt.
- Tarcza tnąca diamentowa $\varnothing$ 54,8 mm x $\varnothing$ 11,1 mm do cięcia płytek ceramicznych itp. - 1szt.
- Wąż do podłączenia odkurzacza 1,65 m długości - 1szt.
- Klucz nasadowy sześciokątny 3 mm - 1szt.
- Klucz imbusowy 5 mm - 1szt.

- Kufer transportowy - 1szt.
- Instrukcja obsługi - 1szt.
- Karta gwarancyjna - 1szt.

ELEMENTY URZĄDZENIA:

Numeracja elementów urządzenia odnosi się do przedstawienia graficznego umieszczonego na stronie 2 instrukcji obsługi:

- Rys. A**
1. Stopa oporowa
 2. Przezroczysta osłona ochronna
 3. Tarcza tnąca z zębami z węglików spiekanych do drewna
 4. Śruba mocująca z gniazdem sześciokątnym
 5. Pokrętko do regulacji głębokości cięcia
 6. Skala do ustalenia głębokości cięcia
 7. Króciec do podłączenia odkurzacza
 8. Włącznik / wyłącznik
 9. Przewód zasilający
 10. Włącznik / wyłącznik wskaźnika laserowego
 11. Pokrywa komory baterii
 12. Bateria
 13. Wskaźnik laserowy
 14. Dźwignia zwolnienia osłony ochronnej
 15. Sześciokątna głowica wrzeciona
 16. Tarcza tnąca diamentowa
 17. Tarcza HSS do cięcia metali kolorowych
 18. Klucz nasadowy sześciokątny
 19. Klucz imbusowy
 20. Wąż do podłączenia odkurzacza
 21. Zacisk

- Rys. D**
22. Podkładka
 23. Kołnierz wrzeciona

DANE TECHNICZNE:

Napięcie nominalne		220-240 V
Częstotliwość nominalna		50 Hz
Moc pobierana		500 W
Prędkość obrotowa		$n_n = 3900/\text{min}$
Średnica tarczy		54,8 mm
Średnica otworu tarczy		11,1 mm
Głębokość cięcia		0-12 mm
Wskaźnik laserowy	klasa lasera	2
	długość fal lasera λ	650 nm
	moc wyjściowa lasera P	$\leq 1\text{mW}$
	zasilanie lasera (typ baterii)	3 x 1,5V (LR44)
Klasa sprzętu		II
Masa		1,3 kg
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)		90,6 dB(A)
Poziom mocy akustycznej (LwA)		101,6 dB(A)
Tolerancja pomiaru $K_{\text{tpow}}, K_{\text{wsk}}$		3 dB(A)
Wibracja wg EN 60745-1 cięcie w drewnie $a_{h,w}$		4,851 m/s ²
Wibracja wg EN 60745-1 cięcie w metalu $a_{h,m}$		6,246 m/s ²
Wibracja wg EN 60745-1 cięcie w betonie a_h		4,222 m/s ²
Tolerancja pomiaru wibracji K		1,5 m/s ²

Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom wibracji może odbiegać od podanego.

Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na wibracje podczas całego czasu pracy. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na wibracje, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:



OSTRZEŻENIE! PRZED MONTAŻEM, REGULACJĄ LUB ZMIANĄ AKCESORIÓW NALEŻY ODŁĄCZYĆ WTYCZKĘ OD ŹRÓDŁA ZASILANIA. Taki środek zapobiegawczy zmniejszając ryzyko przypadkowego włączenia elektronarzędzia.

■ Regulacja głębokości cięcia

Głębokość cięcia musi być nastawiona zgodnie z grubością przecinanego materiału i jest kontrolowana za pomocą pokrętki do regulacji głębokości cięcia (5). Maksymalna grubość cięcia wynosi 12 mm.

1. Poluzować pokrętko regulacji głębokości cięcia (5) i przesunąć je, ustawiając głębokość cięcia tak, żeby wskaźnik zatrzymał się na żądanej wartości od 0 do 12 mm na skali do ustalenia głębokości cięcia (6) (patrz rys. B).
2. Dokręcić pokrętko regulacji głębokości cięcia (5) blokując ustawienie.

Wskazówki:

- W celu uzyskania optymalnych wyników przy obróbce drewna głębokość cięcia musi być większa niż grubość drewna.
- Do cięcia tworzywa sztucznego głębokość cięcia również musi być większa niż grubość pilowanego materiału. Jeśli podczas cięcia tworzywo zacznie się topić, należy ustawić wyższą wartość głębokości cięcia.
- W przypadku pracy z drewnem lub tworzywem sztucznym, głębokość cięcia może być ustawiona zgodnie z dokładną grubością materiału, tak, aby nie uszkodzić powierzchni pod przedmiotem obrabianym. Jednakże w tym przypadku krawędzi cięcia dolnej części detalu będą nie bardzo czyste.
- W celu uzyskania optymalnych wyników przy obróbce metali głębokość cięcia powinna być co najmniej o 1,0 mm większa niż grubość metalu.

■ Montaż i demontaż tarcz tnących



OSTRZEŻENIE! Do wymiany narzędzi roboczych należy stosować rękawice ochronne. Dotknięcie narzędzi roboczych grozi skaleczeniem.

Stosować należy wyłącznie tarcze tnące, których parametry są zgodne z danymi znamionowymi podanymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Przy zakładaniu tarczy tnącej należy zwrócić uwagę na zgodność kierunku obrotów tarczy. Kierunek strzałki na tarczy powinien być zgodny z kierunkiem strzałki na obudowie urządzenia.

1. Ustawić maksymalną głębokość cięcia (patrz „Regulacja głębokości cięcia”).
2. Przyłożyć 3 mm klucz nasadowy (18) do sześciokątnej głowicy wrzeciona (15) po prawej stronie obudowy urządzenia, aby zablokować wrzeciono (patrz rys. C).

3. Za pomocą klucza imbusowego (19) wykręcić i odłożyć na bok śrubę mocującą z gniazdem sześciokątnym (4) razem z podkładką (22) (patrz rys. D). **UWAGA!** Śruba ma lewy gwint i odkręca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
4. Odłożyć klucz nasadowy (18).
5. Nacisnąć na dźwignię (14) i przytrzymać ją.
6. Podnieść przezroczystą osłonę ochronną (2) i przytrzymać ją w tej pozycji.
7. Włożyć przez szczelinę w stopie oporowej (1) wymaganą tarczę tnącą i nasadzić ją na kołnierzu wrzeciona (23).
8. Upewnić się, że montowana tarcza jest prawidłowo umieszczona na kołnierzu wrzeciona.
9. Opuścić osłonę ochronną (2) i pozostawić ją w pozycji wyjściowej.
10. Przyłożyć 3 mm klucz nasadowy (18) do sześciokątnej głowicy wrzeciona (15) po prawej stronie obudowy urządzenia, aby zablokować wrzeciono.
11. Zamocować tarczę tnącą za pomocą dołączonej podkładki (22) i śruby mocującej (4) i dokładnie dociągnąć śrubę kluczem imbusowym (19). **UWAGA!** Śruba ma lewy gwint i odkręca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



UWAGA! Sprawdź poprawność zamocowania narzędzia roboczego. Niewłaściwie lub niedokładnie zamontowane narzędzia robocze mogą się podczas pracy obsunąć i spowodować zagrożenie dla osoby obsługującej.

■ Podłączenie odciagu pyłów



OSTRZEŻENIE: Pyły powstające przy obróbce niektórych rodzajów drewna, metalu i farb zawierających ołów mogą być toksyczne i szkodliwe dla zdrowia. Jest to niebezpieczne, zarówno dla użytkownika, jak i dla innych osób znajdujących się w pobliżu miejsca pracy. Z tego względu należy z zasady pracować z dołączonym wyposażeniem odsysania i stosować odciąg pyłów, a miejsce pracy powinno być dobrze wentylowane.

- Wszystkie osoby przebywające w miejscu pracy muszą używać maski przeciwpyłowej z filtrem.
- W miejscu pracy nie powinny przebywać dzieci ani kobiety w ciąży.
- Unikać jedzenia, picia i palenia w miejscu pracy.

Ponieważ tarcza tnąca jest prawie całkowicie zamknięta osłoną ochronną, efektywność usuwania kurzu jest bardzo wysoka. Odkurzacz może być przyłączony do króćca (7) za pomocą dołączonego węża (20). **UWAGA!** Odkurzacz musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.

1. Odłączyć urządzenie od zasilania i nasadzić wąż (20) na króciec wylotowy (7) (patrz rys. E).
2. Do mocowania węża stosować zacisk (21).
3. Sprawdzić, czy osłona ochronna (2) porusza się swobodnie.
4. Za pomocą adaptera w kształcie stożka podłączyć wąż (20) do odkurzacza. W celu zwiększenia wytrzymałości połączenia można owinać złączę taśmą klejącą.
5. Uruchamiać przecinarkę tylko wraz z odkurzaczem.

PRACA/ROZRUCH:

1. Upewnić się, że źródło zasilania ma parametry odpowiadające parametrom elektronarzędzia podanym na tabliczce znamionowej.
2. Upewnić się, że włącznik urządzenia jest w pozycji wyłączenia.

3. W przypadku pracy z przedłużaczem należy upewnić się że parametry przedłużacza, przekroje przewodów, odpowiadają parametrom elektronarzędzia. Zaleca się stosowanie jak najkrótszych przedłużaczy. Przedłużacz powinien być całkowicie rozwinięty.
4. Podczas cięcia już obrabianego drewna uważać na ciała obce, np. gwoździe, wkręty itd.

■ Włączanie/wyłączanie

- W celu **włączenia** elektronarzędzia należy przesunąć włącznik/ wyłącznik (8) do przodu i trzymać go w tej pozycji (patrz rys. F).
- W celu **wyłączenia** elektronarzędzia, należy włącznik/ wyłącznik (8) zwolnić. Po zwolnieniu przełącznik powraca do położenia wyjściowego, a maszyna zatrzymuje się.

■ Wskaźnik laserowy

Wskaźnik laserowy (13) pokazuje linię cięcia. Na powierzchni obrabianego przedmiotu należy zaznaczyć wymagany przebieg cięcia, a podczas cięcia prowadzić linię laserową wzdłuż linii zaznaczonej.

- W celu **włączenia** wskaźnika laserowego należy przesunąć włącznik/ wyłącznik (10) w lewo (patrz rys. G).
- W celu **wyłączenia** wskaźnika laserowego należy przesunąć włącznik/ wyłącznik (10) w prawo (patrz rys. G).

UWAGA: Po każdym procesie piłowania należy wskaźnik laserowy wyłączyć.

■ Instalacja i wymiana baterii

Do zasilania lasera należy używać wyłącznie mini baterii alkalicznych LR44 1,5V.

W celu instalacji baterii, należy otworzyć pokrywę komory baterii (11) zsuwając ją do dołu w kierunku strzałek (patrz rys. A). Włożyć trzy baterie guzikowe «LR44» (12) do komory, zwracając uwagę na zachowanie prawidłowej biegunowości (oznaczenie na baterii powinno być skierowane w dół). Następnie włożyć pokrywę z powrotem.

Jeżeli urządzenie jest przez dłuższy czas nieużywane, należy wyjąć z niego baterie. Mogą one przy dłuższej przerwie w używaniu ulec korozji lub się rozładować.

Baterie powinny być wymienione, gdy światło lasera staje się nagle a promień lasera jest rozproszony.

■ Podstawowe cięcia wzdłużne



UWAGA! Podczas pracy urządzenia należy stać z boku, nigdy w jednej linii z tarczą tnącą. Ważne jest, aby właściwie trzymać narzędzie i przyjąć taką pozycję, aby ciało użytkownika było w jak najmniejszym stopniu narażone na ewentualne zakleszczenie się i odskok tarczy.

1. Wybierz tarczę tnącą przeznaczoną dla materiału, który masz zamiar ciąć.
2. Przed zainstalowaniem na maszynie, upewnij się, że tarcza tnąca jest ostra i nie ma jakichkolwiek uszkodzeń.
3. Nastaw głębokość cięcia odpowiednio do grubości przecinanego materiału.
4. Umieść obrabiany przedmiot na stole warsztatowym, ławce lub na innej odpowiedniej powierzchni i zabezpiecz go zaciskami lub za pomocą imadła. Pod obrabiany przedmiot należy umieścić wystarczającą ilość materiału odpadowego, aby nie uszkodzić powierzchni nośnej oraz by tarcza tnąca nie weszła w kontakt z twardą podłogą (na przykład płytą betonową) i się nie złamała.
5. Mocno trzymaj elektronarzędzie w dłoni w wygodnej pozycji, aby

zawsze pewnie kierować cięciem. Kciuk lub palec wskazujący umieścić na włączniku / wyłączniku (8). Upewnij się, że ręką nie zasłaniasz otworów wentylacyjnych z przodu lub z tyłu urządzenia.

6. Umieść stopę oporową urządzenia (1) na obrabianym przedmiocie. Aby ciąć przedmiot od krawędzi, ustaw przecinarkę tak, aby tylna część stopy wystawała poza materiał, a tarcza tnąca nie dotykała obrabianego przedmiotu.
7. Włącz urządzenie i poczekaj kilka sekund, aż tarcza osiągnie maksymalną prędkość obrotową. Naciśnij dźwignię zwalniania osłony ochronnej (14) (patrz rys. F) i powoli, ale z pewnym ciśnieniem wprowadź tarczę tnącą w obrabiany materiał.
8. Wykonaj cięcie przesuwając narzędzie do przodu wzdłuż przedmiotu obrabianego. Nie wywieraj nadmiernego nacisku na maszynę, pozwól jej swobodnie wykonywać pracę. Zbyt duży nacisk powoduje przyspieszone zużycie tarczy tnącej i może doprowadzić do uszkodzenia maszyny. Zredukuj nacisk na tarczę, jeśli maszyna zaczęła pracować wolniej.



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie odsuwaj pracującej maszyny do tyłu w trakcie cięcia lub rozcinania. Może spowodować to odrzut urządzenia. Należy unikać zakleszczania się, skręcania bądź zaciskania się tarczy z przedmiotem obrabianym, czyli stosowania nadmiernego boczego nacisku na tarczę tnącą.

9. Zwracaj uwagę, by stopa oporowa (1) zawsze płasko leżała na przedmiocie obrabianym. Jest to szczególnie ważne podczas cięcia wąskich detali, które nie są całkowicie pokryte stopą.
10. Po zakończeniu cięcia i zwolnieniu włącznika, należy upewnić się, że upłynął czas potrzebny do całkowitego zatrzymania tarczy poruszającej się ruchem bezwładnym. **NIE WOLNO ODKŁADAĆ URZĄDZENIA, DOPÓKI ZAMOCOWANY OSPRZĘT CAŁKOWICIE SIĘ NIE ZATRZYMA.**

■ Cięcie wgłębne

Rozmiar i uniwersalność przecinarki TRYTON TPW500K sprawia, że stanowi ona doskonałą opcję dla wykonywania wcięć lub cięć wewnątrz obrabianych przedmiotów, tj. podłogi, panele lub oblicówki. Jednak niektóre materiały o wysokiej wytrzymałości i twardości nie pozwalają wykonać cięcia wgłębnego.

Aby wykonać cięcie wgłębne należy:

1. Oznaczyć powierzchnie do cięcia liniowego.
2. Zabezpieczyć przedmiot obrabiany zaciskami lub za pomocą imadła.
3. Ustawić odpowiednią głębokość cięcia.
4. Położyć stopę oporową (1) na przedmiocie obrabianym i ustawić tarczę tnącą za pomocą wskaźnika laserowego (13) w linii cięcia.
5. Trzymając mocno narzędzie, włączyć maszynę i poczekać, aż tarcza zacznie pracować pełną prędkością.
6. Naciśnij dźwignię zwalniania osłony ochronnej (14) i powoli zagłębić tarczę tnącą w obrabianym materiale (patrz rys. G).
7. Po całkowitym zagłębieniu tarczy wykonać cięcie, przesuwając narzędzie do przodu wzdłuż przedmiotu obrabianego.
8. Po dotarciu do końca cięcia, wyłączyć przecinarkę i wyjąć tarczę z przedmiotu obrabianego.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA:

Maszynę należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, utrzymywać w stanie czystości, chronić przed wilgocią i zapyleniem. Warunki przechowywania powinny wykluczać możliwość uszkodzeń mechanicznych oraz wpływ czynników atmosferycznych.

Zasadniczo przecinarka nie wymaga specjalnej obsługi i konserwacji. Aby zapewnić bezpieczną i wydajną pracę, obudowa maszyny i szczeliny wentylacyjne muszą być wolne od pyłu i zanieczyszczeń.

Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.



OSTRZEŻENIE! ABY UNIKAĆ WYPADKÓW NALEŻY PRZED CZYSZCZENIEM ZAWSZE WYŁĄCZYĆ URZĄDZENIE ZE ŹRÓDŁA ZASILANIA.

Przecinarkę wycierać czystą wilgotną ściereczką, z niewielką ilością mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

Po pracy w środowisku silnie pyłącym zaleca się przedmuchiwanie sprężonym powietrzem otworów wentylacyjnych, zapobiegnie to uszkodzeniom łożysk i usunie pył blokujący dopływ powietrza chłodzącego silnik.

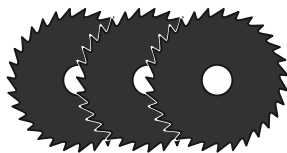
■ Przegląd tarcz

Dłuższą żywotność i wydajność maszyny można osiągnąć dbając o to, aby tarcze tnące zawsze były ostre i nieużyte.

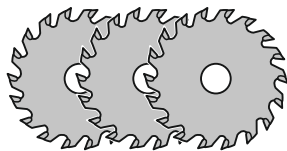
Używanie zużytych tarcz znacznie obniża wydajność urządzenia i może być przyczyną uszkodzenia. Jeśli stwierdzą się oznaki zużycia należy niezwłocznie wymienić tarczę.

Do wymiany polecamy oryginalne akcesoria marki **TRYTON**:

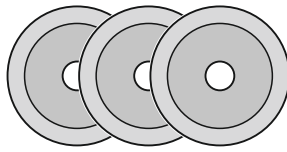
EATPW01 - ZESTAW TARCZ TNĄCYCH HSS 54.8X11.1MM - 3 SZTUKI



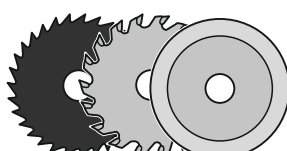
EATPW02 - ZESTAW TARCZ TNĄCYCH TCT 54.8X11.1MM - 3 SZTUKI



EATPW03 - ZESTAW TARCZ DIAMENTOWYCH 54.8X11.1MM - 3 SZTUKI



EATPW04 - ZESTAW TARCZ HSS+TCT+DIAMENTOWA - 3 SZTUKI



TYPOWE USTERKI I ICH USUWANIE:

Elektronarzędzie nie włącza się lub przerywa pracę:

- Sprawdzić czy przewód zasilający (9) jest prawidłowo podłączony oraz dopływ prądu do gniazda zasilającego;
- Po jakimś czasie użytkowania urządzenia mogą ulec zużyciu szczotki silnika elektrycznego. Wówczas może dojść do przerwania pracy maszyny. W takiej sytuacji należy dokonać wymiany pary szczotek.

UWAGA! Wymianę szczotek węglowych może wykonać tylko uprawniony elektryk.

- jeżeli elektronarzędzie nadal nie działa, pomimo że jest zasilane napięciem i ma nieużyte szczotki węglowe, należy je wysłać do serwisu naprawczego na adres podany w karcie gwarancyjnej.

TRANSPORT:

Elektronarzędzie transportować i składować w kufrze transportowym, chroniącym przed wilgocią, wnikaniem pyłu i drobnych obiektów, zwłaszcza należy zabezpieczyć otwory wentylacyjne. Drobne elementy, które dostaną się wewnątrz obudowy mogą uszkodzić silnik.

PRODUCENT:

PROFIX Sp. z o.o.,
ul. Marywilska 34,
03-228 Warszawa

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami krajowymi i europejskimi, oraz z wytycznymi bezpieczeństwa.

UWAGA! Wszelkie naprawy muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel, używając oryginalnych części zamiennych.

OCHRONA ŚRODOWISKA:

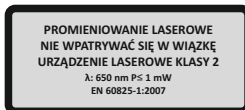


UWAGA: Przedstawiony symbol oznacza zakaz umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem karą grzywny). Składniki niebezpieczne znajdujące się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wpływają negatywnie na środowisko naturalne i zdrowie ludzi.

Gospodarstwo domowe powinno przyczyniać się do odzysku i ponownego użycia (recyklingu) zużytego sprzętu. W Polsce i w Europie tworzony jest lub już istnieje system zbierania zużytego sprzętu, w ramach którego wszystkie punkty sprzedaży ww. sprzętu mają obowiązek przyjmować zużyty sprzęt. Ponadto istnieją punkty zbiórki ww. sprzętu.

PIKTOGRAMY:

Objaśnienia ikonek znajdujących się na tabliczce znamionowej i naklejkach informacyjnych.



– «Przed uruchomieniem należy przeczytać instrukcję obsługi»



– «Zawsze stosować okulary ochronne»



– «Stosować środki ochrony słuchu»



– «Stosować maskę przeciwpyłową»



– «Urządzenie II klasy ochronności z izolacją podwójną»



Polityka firmy PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomienia. Obrazki, podane w instrukcji obsługi, są przykładowe i mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia.

DT-C2/d_zg/0208/02.2015

Łomna Las 06.02.2015

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

PRODUCENT

PROFIX Sp. z o.o. ul. Marywilska 34, 03-228 Warszawa

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

Mariusz Rotuski, Centrum Dystrybucyjno-Handlowe PROFIX, ul. Dobra 3, Łomna Las, 05-152 Czosnów

Niniejszym potwierdzamy, że produkt(y):

Przecinakarka tarczowa

TRYTON TPW500K

M1Y-WYT06-54A

225 – 240 V; 50 Hz; 500 W; kl. II; n_o: 3900/min

spełnia(ją) wymagania określone w dyrektywach Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/95/WE; (Dz.U. L 374 z 27.12.2006, str. 10—19 z późn. zm.); 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24 z późn. zm.);

2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz uchylająca dyrektywę 89/336/EEG (Dz.U. L 390 z 31.12.2004, str. 24—37 z późn. zm.);

2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. L 174 z 1.7.2011, str. 88);

oraz został(y) wyprodukowany(e) zgodnie z normą(ami):

EN 60825-1:2007

EN 60745-1:2009+A11:2010 EN 60745-2-5:2010 EN 60745-2-22:2011+A11:2013

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008 EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009 EN 61000-3-3:2008

IEC 62321:2008 IEC 62321-5:2013 IEC 62321-4:2013



Mariusz Rotuski

14 - dwie ostatnie cyfry roku umieszczenia znaku CE na produkcie(tach):

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.